Необходим брой листове/размери на пробата за представително изпитване на различни показатели

**СПИСЪК ПО КАЧЕСТВОТО**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1 | Маса на единица площХартия-тишуКартон | 20 листа ф.А4 (210 х 297) mm 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm или 20 листа ф.А5 (148 х 210) mm 20 листа ф.А4 (210 х 297) mm; min 3 листа (700 х 1000) mm или ф. А0 (841 х 1189) mm |
| 2 | Дебелина | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm или 1 лист (700 х 1000) mm,съотв. ф. А0 (841 х 1189) mm |
| 3 | Якост на скъсване при опън,за всяко направление | 20 листа ф.А4 (210 х 297) mm или10 листа ф. А3 (297 х 420) mm |
| 4 | Степен на белота Непрозрачност -отливки от вл.полуфабрикат | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm min 25 g а.с.вл.полуфабр.(4 отливки 200 g/m2) |
| 5 | Водопоглъщане по метода на Cobb | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 6 | Маслопопиваемост | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 7 | Гладкост по Bekk | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 8 | Грапавост по PPS | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 9 | Грапавост по Bendtsen | 10 листа ф. (210 х 140) mm |
| 10 | Съпротивление на изскубване по IGT | 5 листа (700 х 1000) mm или ф. А0 (841 х 1189) mm |
| 11 | Съдържание на пепел при 9000 и 525 °С | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 12 | Съдържание на влага хартии и картони вл. полуфабрикат | В затворен полиетиленов плик: 50 листа ф.А4 (210 х 297) mm или (3 х 50) g3 х 10 g |
| 13 | Съпротивление на раздиране Elmendorf | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 14 | Линейна деформация след омокряне | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 15 | Двойни прегъвания | 10 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 16 | Въздухопроницаемост | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 17 | Коравина по Gurley | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 18 | Разслояване Scott | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm – за хартии; 2 листа (700 х 1000) mm или ф. А0 (841 х 1189) mm – за картони |
| 19 | Съпротивление на спукване | 20 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 20 | Съпротивление на плоско смачкване на велпапе FCT | 10 или min 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 21 | Съпротивление на плоско смачкване след лаборат. навълняване CMT | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 22 | Съпротивление на натиск по ръб ЕCT | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 23 | Съпротивление на пръстенно смачкване RCT | 5 листа ф.А4 (210 х 297) mm |
| 24 | Пробиване на велпапе | 20 листа ф.А4 (210 х 297) mm (или 20 х 320 см2) |
| 25 | Водопопиваемост по Klemm | 10 х (20х1,5) см в машинно и/или напречно направление |
| 26 | Степен на крепиране | 10 х 6 лентички с размери (21 х 1,5) см |
| 27 | Киселини и алкали | 15 g |
| 28 | Ст. на размилане Schoper-Rigler | Проба съдържаща min 6 g сухо в-во |
| 29 | Подготовка на лабораторни отливки за физикомеханични изпитвания с апарат на Rapid-Koethen | Min10 бр. |
| 30 | Вл. полуфабрикати. Определяне на концентрацията на влакнеста маса | Min 500 ml суспензия |
| 31 | Лабораторно мокро развлакняване | От 30 до 60 g |
| 32 | Вл.полуфабрикати. Лабораторно размилане. Част3: Метод с мелница Jokro | Мин. 16 g за гнездо |
| 33 | Вл.полуфабрикати. Оценяване на замърсявания и тресчици. Част1: Контрол на лабораторни отливки | 5 отливки за изб. целулоза; 22 отливки за ДМ; 40 отливки за неизб. целулоза |
| 34 | Вл.полуфабрикати. Оценяване на замърсявания и тресчици. Част2: Контрол на влакнест полуфабрикат, произведен на листове | Брой листове, съответстващи на мин.300 g (0,5 м2) |
| 35 | Целулоза. Определяне числото Капа (степен на изваряване) | От 3 до 10 g |
| 36 | Целулоза. Определяне съдържанието на екстрахируеми вещества в алкохол-бензолна смес\*\* | От 8 до 10 g |
| 37 | Хартия и картон. Определяне на замърсявания | Необходимата площ за преброяване на 300 включвания min 20 листа ф.А4 |
| 38 | Хартия и картон. Определяне коефициента на разсейване и на поглъщане на светлина (по теорията на Kubelka-Munk) \*\* | 10 х (75 х 150) мм |
| 39 | Информация и документация. Хартия за документи и печатни издания. Изисквания за устойчивост на стареене\*\* | около 10 гр. за число Капа; 40 х 150 cm2 за раздиране; 2 g за рН на вод.извлек; 1 g за алкален резерв |
| 40 | Хартия и картон предназначени за контакт с хранителни продукти. Приготвяне на извлек със студена вода →в-ва р-рими във вода | 10 g |
| 41 | Хартия и картон предназначени за контакт с хранителни продукти. Приготвяне на извлек с топла вода→в-ва р-рими във вода | 10 g |
| 42 | Хартия. Щрихов метод за определяне степента на проклейване | 10 х (15х25) см |
| 43 | Хартии и картони. Определяне на влакнестия състав | От няколко места по 1 см2 |
| 44 | Хартия. Метод за определяне на маслопроницаемостта /експресен метод/ | 5 х (20 х 20) см |
| 45 | Хартия от сулфатна целулоза за торби и канап /Определяне на водоустойчивост “сух индикатор”/ | 10 х (7 х 7) см |
| 46 | Ленти лепилни хартиени v/Определяне съпротивление на разлепване/ | 5 х (1,5 х 15) см |
| 47 | Каолин обогатен за хартиената промишленост. Определяне на белота и жълтина. | 5 х 10 g |
| 48 | Керамични материали и изделия. Определяне на зърнометричен състав /остатък на сито/ | 100 g |
| 49 | Материали и изделия. Огнеупорни алумосиликати. Методи за анализ/загуби при накаляване и съдържание на влага/ | 3 х 1 – 2 g за влага 3 х 1 g за загуби |
| 50 | Хартии отпадъчни. Правила за приемане. Вземане на проби. Методи за изпитване съдържание на влага онечиствания | 2 kg 10 kg |
| 51 | Фракционен състав на влакнест полуфабрикат апарат Брехт-Хол\*\* | 12 g а.с.материал |
| 52 | Хартия, едностранно пигментно-покрита за етикети. Алкалоустойчивост | 5 х (85 х 85) мм |

Хартия, картон и влакнести полуфабрикати. Стандартни условия за кондициониране и изпитване и метод за надзор на условията за кондициониране на пробите – min 4 h (до установено равновесие, чрез претегляне на пробата през 1 час).

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_